



menginstruksikan kepada setiap bagian produksi untuk mengerjakan rancangan produk tersebut. Bahan akan dibentuk polanya oleh tim pola.

Setelah itu, bahan yang telah dipola akan dijahit oleh tim jahit. Sebelum pemasangan payet, bahan yang setengah jadi itu akan di*fitting* ukuran oleh *sales offline* dengan konsumen. Pemilihan warna payet juga dilakukan pada saat *fitting* pertama. *Sales offline* akan menginformasikan hal-hal mengenai perancangan produk yang perlu diperbaiki. Setelah itu, bahan setengah jadi tersebut akan diperbaiki oleh tim jahit. Setelah diperbaiki, bahan setengah jadi tersebut dipasang payet oleh tim payet. Setelah pemasangan payet selesai, *fitting* kedua dilakukan oleh *sales offline*.

Setelah itu, *sales offline* menginformasikan segala macam informasi mengenai produk tersebut. Jika masih perlu perbaikan, *sales offline* juga menginformasikan kepada kepala produksi. Perbaikan dilakukan oleh tim *finishing detail*. Hal ini untuk memastikan apakah ada payet yang terlepas, jahitan yang masih belum rapi, dan sebagainya. Setelah selesai pemeriksaan hasil akhir, produk tersebut dapat dibawa pulang oleh konsumen.

Berdasarkan hasil analisa yang sudah dibahas pada halaman sebelumnya, dapat disimpulkan bahwa faktor keutamaan konsumen terhadap produk perancangan Laksmi adalah keanggunan dan ala *princess* produk kebaya Laksmi. Pada proses penerapan metode *quality function deployment* dapat diketahui bahwa sistem perancangan Laksmi yang perlu



