























telah disepakati bersama sebelum terjadinya perubahan harga di pasaran. Sedang biaya tambahan pakan bandeng setelah terjadinya akad tersebut tetap ditanggung oleh penjual. Dua hari sebelum panen, seandainya pembeli datang ke rumah penjual dan minta mundur waktu panennya dari waktu yang telah disepakati, maka biaya pakan bandeng ditanggung bersama dengan perbandingan 50 : 50 berdasarkan kesepakatan bersama.

d. Cara memanen bandeng

Berdasarkan observasi pada tanggal 1 November 1997 dapat diketahui bahwa proses memanen bandeng dimulai dengan mengurangi volume air tambak sampai mencapai ketinggian antara 20-30 cm. Alat yang dipakai dalam proses ini adalah pompa air bertenaga diesel dan pengeluaran air melalui pintu air yang sudah diberi jala kantong untuk menampung bandeng yang hanyut, proses pengurangan volume air tambak ini menunggu surutnya air laut, hal ini untuk mempercepat penurunan volume air tambak yang dikeluarkan melalui pintu air.

Setelah ketinggian air sampai pada batas yang diinginkan, maka para pekerja turun/masuk ke dalam tambak dengan membawa jala lebar dan sisir untuk membantu menangkap bandeng sambil menggiring bandeng menuju pintu air yang sudah diberi jala kantong. Sisa-sisa bandeng yang masih tertinggal dalam tambak

ditangkap/diambil dengan tangan. Bandeng yang berhasil ditangkap baik oleh jala kantong, jala lebar, sisir maupun tangan dimasukkan ke dalam keranjang yang terbuat dari bambu untuk dibawa ke tempat pencucian. Sesampainya di tempat pencucian bandeng diletakkan di atas jala yang lebar yang di bawahnya dialasi papan (kayu lebar), kemudian bandeng tersebut disemprot dengan air yang berasal dari sumur bor/air tambak, alat yang dipergunakan untuk menyemprot adalah pompa air bertenaga diesel. Pencucian ini dimaksudkan untuk membersihkan bandeng dari kotoran-kotoran yang melekat/menempel pada badannya.

Sambil disemprot para pekerja sortir mulai melakukan penyortiran (pemilihan) bandeng. Mereka merupakan gabungan dari pegawai penjual dan pembeli, size bandeng yang dipilih dalam proses penyortiran ini ada dua macam, yaitu bandeng yang mutunya baik dan bandeng yang mutunya rusak. Hasil sortiran dari dua macam size tersebut ditempatkan pada keranjang plastik yang berbeda. Kemudian ditiriskan sebentar untuk mengurangi kadar airnya, lalu siap untuk ditimbang.

Alat yang dipakai untuk menimbang bandeng adalah timbangan gantung dan dibantu dengan keranjang dari plastik. Sebelum proses menimbang bandeng dimulai, maka angka pada timbangan tersebut disamakan untuk

