

2. Definisi Operasional

Definisi operasional adalah suatu definisi mengenai variabel yang dirumuskan berdasarkan karakteristik-karakteristik variabel tersebut yang dapat diamati. Proses pengubahan definisi konseptual yang lebih menekankan kriteria hipotetik menjadi definisi operasional disebut dengan operasionalisasi variable penelitian (Azwar, 2010; 74). Berikut adalah definisi operasional variabel dalam penelitian ini:

a. *Job Insecurity*

Job insecurity didefinisikan sebagai perasaan tidak aman, gelisah, dan khawatir, serta rasa ketidakberdayaan yang dialami karyawan terhadap situasi yang ada dalam organisasi di tempat kerja akan kelangsungan pekerjaan dimasa yang akan datang. *Job insecurity* diukur dengan menggunakan skala *job insecurity* yang disusun berdasarkan komponen-komponen *job insecurity*, yaitu: arti penting aspek (bagian-bagian) kerja, kemungkinan perubahan negatif pada aspek kerja, arti penting keseluruhan kerja, kemungkinan perubahan negatif pada keseluruhan kerja, dan ketidakberdayaan (*powerlessness*).

b. *Job Satisfaction*

Job satisfaction adalah perasaan positif seseorang terhadap pekerjaannya yang menyenangkan dan memuaskan kebutuhannya. *Job satisfaction* dalam penelitian ini diukur dengan menggunakan

Komponen	Indikator	Aitem		Total
		<i>Fav</i>	<i>Unfav</i>	
Arti Penting Keseluruhan Kerja	Tingkat kekhawatiran kehilangan pekerjaan akan mempengaruhi harkat dan martabat karyawan	8, 9, 30	43	4
	Menganggap pekerjaan sebagai gengsi	12, 28, 31	45	4
Kemungkinan Perubahan Negatif Pada Keseluruhan Kerja	Rasa kebersamaan dalam bekerja dengan rekan kerja	10, 42	22, 50	4
	Tingkat ancaman yang dirasakan karyawan akan diberhentikan oleh perusahaan	13, 46	11, 26	4
	Kekhawatiran karyawan akan dipecat jika melanggar peraturan perusahaan	14, 25, 53	47	4
	Tingkat ancaman kehilangan pekerjaan yang berasal dari lingkungan internal perusahaan	23, 24	15, 48	4
Ketidakberdayaan (<i>Powerlessness</i>)	Ketidakberdayaan dalam menghadapi keadaan yang ada pada lingkungan kerja	27, 52	49, 58	4
	Ketidakberdayaan untuk mempertahankan pekerjaan	3, 21	18, 54	4
	Ketidakberdayaan mengenai peraturan perusahaan yang memberatkan karyawan	4, 51	19, 59	4
Jumlah Total		33	27	60

Tabel 3 *blueprint Job Satisfaction*

komponen	Indikator	Aitem		Jumlah
		Fav	UnFav	
Insentif	- Perasaan senang	1, 3	12	3
	- Perasaan puas	13, 24	4	3
Penghargaan	- Perasaan bangga	15, 16, 20, 28	26	5
	- Perasaan tanggung jawab	7, 17, 30	27	4
	- Perasaan terjamin	14, 21	8, 18, 23	5
	- Perasaan aman	9	2	2
Pengakuan	- Perasaan penting	5, 10, 29	25	4
Penilaian	- perasaan menikmati	11, 19, 22	6	4
	Jumlah	20	10	30

D. Validitas dan Reliabilitas

a. Validitas

Alat ukur *Job insecurity* dan *Job Satisfaction* diuji validitasnya dengan menggunakan *Software SPSS* (Statistical Product and Service Solution) 16. Validitas menyatakan derajat kesesuaian antara kesimpulan yang diperoleh dari hasil penelitian dengan kondisi di lapangan.

Penilaian kevalidan masing-masing butir pernyataan dapat dilihat dari nilai *corrected item-total correlation* masing-masing butir pernyataan (Azwar, 2005). Biasanya digunakan batasan *corrected item-total correlation* $\geq 0,30$. Semua aitem yang mencapai koefisien korelasi minimal 0,30 daya bedanya dianggap memuaskan, item yang memiliki *corrected item-total correlation* kurang dari 0,30 dapat

diinterpretasikan sebagai aitem yang memiliki daya beda rendah. Validitas suatu instrumen dapat dilihat dari SPSS 16.00 *for windows* dengan korelasi *product moment*.

b. Reliabilitas

Reliabilitas alat ukur menunjukkan sejauh mana hasil pengukuran dengan alat tersebut dapat dipercaya. Hal ini ditunjukkan oleh taraf keajegan (konsisten) skor yang diperoleh oleh para subjek yang diukur dengan alat yang sama, atau di ukur dengan alat yang setara pada kondisi yang berbeda. Dalam artian yang paling luas reliabilitas alat ukur menunjuk kepada sejauh mana perbedaan-perbedaan skor perolehan itu mencerminkan perbedaan-perbedaan atribut yang sebenarnya.

Reliabilitas berasal dari kata *Reliability* yang memiliki nama lain keterpercayaan, keterandalan, keajegan, konsistensi dan kestabilan. Pengukuran yang memiliki reliabilitas tinggi, yaitu mampu memberikan hasil ukur yang terpercaya atau disebut sebagai *reliable* (Azwar, 2008).

Reliabilitas dilakukan dengan konsistensi internal yaitu menggunakan teknik *Cronbach Alpha* dengan tujuan mengukur penyimpangan skor yang terjadi karena faktor waktu pengukuran atau faktor perbedaan subyek pada waktu pengukuran yang sama (Azwar, 2008). Pengujian reliabilitas dilakukan dengan bantuan program SPSS *for Windows* versi 16.00.

adalah jika taraf signifikansi (significance level) $< 0,05$, maka data berdistribusi normal. Sebaliknya jika taraf signifikansi (significance level) $> 0,05$, maka data berdistribusi tidak normal.

2. Uji Linearitas

Uji linieritas dilakukan untuk menguji apakah pola sebaran variabel X dan Y membentuk garis linear atau tidak. Uji linieritas dalam penelitian ini menggunakan uji F. Untuk menguji linearitas tersebut, digunakan program SPSS 16.0. *for windows*. Kaidah yang digunakan untuk menguji linieritas hubungan adalah jika signifikansi $< 0,05$ maka hubungannya adalah linier, sebaliknya jika signifikansi $> 0,05$ maka hubungannya adalah tidak linier.